

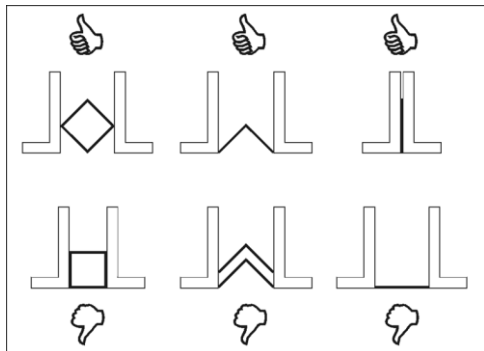
El. síť

Doporučujeme samostatný el. zdroj s vlastním jističem. Prodlužovací kabel by neměl mít více jako 15m a průměr 1,5mm².

Vidlice náradí se musí shodovat se zásuvkou. Nikdy vidlici jakýmkoliv způsobem nevyměňujte. S uzemněným náradím nikdy nepoužívejte rozdvojku.

Montáž/demontáž kotouče

Odpojte stroj z el. sítě. Uvolněním křídlivé matice (obr. 2A) demontujte ochranný kryt kotouče. Kotouč při uvolňování šroubu 8mm imbus klíčem zafixujte pomocí zámku osy na krytu motoru. Po uvolnění šroubu sejměte matici, podložku a kotouč. Vnitřní podložku vždy nechejte nasazenou na ose stroje! Před vložením nového kotouče si vždy skontrolujte směr otáčení podle šipky na kotouči. Dotáhněte nazpět venkovní matici a podložku. Zámek osy uvolněte a zkontrolujte jeho uvolnění manuálním roztočením kotouče. Namontujte nazpět ochranný kryt kotouče.



Nastavení hloubkového dorazu

Hloubkový doraz (obr. 3A) by měl být nastavený tak, aby se dosáhla maximální šířka řezu bez dotyku se základovou deskou. Stáhněte pohyblivé rameno s kotoučem až k hloubkovému dorazu. V případě potřeby si upravte hloubkový doraz a zafixujte šroubem.

Nastavení uhlu řezu

Rameno stroje může být nastavené v rozpětí od 0° do 45°. Uvolněním oranžové páky na drážce nastavte požadovaný úhel a zafixujte.

Nastavení svorek

Svorky mohou být posouvány na základové desce podle rozměrů řezaného materiálu. Uvolněním oranžové páky a šroubu pomocí nastavte požadované rozpětí a zafixujte.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchyťte řezaný materiál ve svěráku. Při zapnutí stroje spínačem nechejte rozběhnout kotouč na plné otáčky a až potom začněte řezat. Při náběhu na řezaný materiál nechejte kotouč zařezat s minimálním tlakem a potom můžete pokračovat s normálním tlakem. Netlačte silou na stroj, nechejte ho řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Při přechodu spodní hrany řezaného materiálu snižte tlak na kotouč. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání a snižíte životnost kotouče a motoru. Po dokončení řezu vraťte kotouč do normální polohy a vypněte stroj. Udržujte stroj a pracovní desku čistou od kovových pilin.

Uchycení řezaného materiálu

Uchyťte řezaný materiál ve svěráku tak, aby se při případném zaseknutí kotouče zabránilo vyhození materiálu ze svěráku. Rohové spoje musí být uchycené tak, aby se začal řez od vrcholu. Kotouč řeže neefektivněji pokud přechází přes nejtenší část řezaného materiálu (obr. 1).

Čištění zběrače pilin

Pravidelně čistěte zběrač pilin. Nejdříve odstraňte šroub (obr. 3B) a vyberte zběrač. Zběrač vyprázdněte do vhodné odpadkové nádoby, potom ho vraťte zpět na místo a utáhněte šroub.

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kuffík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichlóretylén, chlorid a amoniak, protože by mohly poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše hned odpojte stroj z el. sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat špínu v motoru (piliny) nebo opotřebenou uhlíky. Uhlíky je nutné vyměnit při dosáhnutí výšky 6mm. Průběžně kontrolujte mazivo v pohyblivých částech a doplňujte ho. Ostatní zásahy do stroje je možné dělat jen v autorizovaném servisním středisku. Doporučujeme provést servisní prohlídku po 50 hodinách práce.

Příslušenství

TCT EVOLUTION FURY kotouče 355mm

Záruka

Na stroj je záruka 24 mesiacov, netýka sa nadmerného opotrebovania alebo poškodenia, záruka sa vzťahuje len na výrobné vady. Záručný a pozáručný servis:

ALLMEDIA spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789