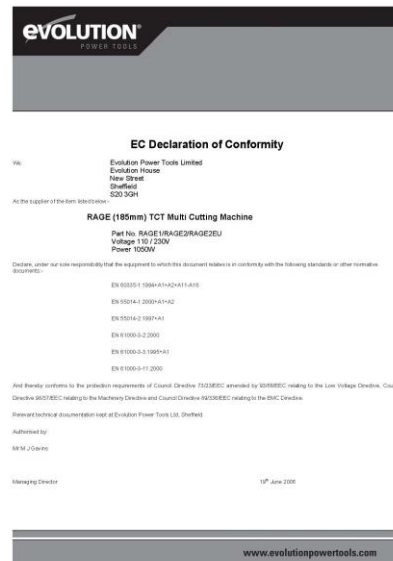


EVOLUTION EVO185 OUTRAGE 36V-Li

Návod k obsluze

Technické parametry:

| | |
|---|----------------|
| Pracovní napětí | 36 V |
| Hĺoubka řezu při 90° | 55 mm |
| Hĺoubka řezu při 45° | 35 mm |
| Optimální tloušťka řezaného materiálu (ocel) | 6 mm |
| Maximální tloušťka řezaného materiálu (dřevo) | 55 mm |
| Volnobežné otáčky | 3500 /min |
| Doporučený nepřetržitý čas práce | 20 min |
| Hlučnost | 98,8 dB |
| Hmotnost bez baterie/ s baterií | 5,5 kg/ 7,2 kg |
| Maximální rozměry | 280x395x450 mm |
| Minimální rozměry | 240x260x400 mm |
| Průměr kotouče | 185 mm |
| Průměr otvoru | 20,0 mm |
| Tloušťka kotouče | 2 mm |



Prohlášení o shodě: Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

Standartní příslušenství v dodávce:

1x boční ručka, 1x vodičí lišta, 1x ochranné brýle, 1x klíč, 1x špunty do uší, 1x kotouč, 1x nabíječka, 2x akumulátor 36V / 2,6Ah

Vždy třeba používat ochranné pracovní pomůcky (oči, uši...). Nedotýkejte se kotouče pokud se točí! Dodržujte pracovní postup podle tohoto návodu!

Tento stroj je určen na řezání kovů vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotoučem. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný nebo jako součást pohonu jiného stroje. Používejte bariéry 4m od pracovního místa, aby jste zabránili možnému zranění z odletujících pilin. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při řezání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Vždy pracujte se strojem oběma rukama. Řezaný materiál zafixujte proti posunu při řezání.

- Při výměně kotouče nebo úpravách nastavení stroj vytáhněte akumulátor ze stroje.
- Používejte vždy jen TCT EVOLUTION kotouče.
- Zkontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se zda je kotouč správně namontovaný a zda je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte kotouče z HSS ocele.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něj.
- Při řezání dřeva používejte vhodné odsávání pilin. Zásobník s dřevěnými pilinami musí být vždy vyprázdněný před řezáním jiných materiálů.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- Při odložení stroje po práci ho vždy vypněte a ujistěte se zda jsou všechny rotující součásti v klidu.
- V případě zasekávání stroje/kotouče ihned vypněte stroj a vytáhněte akumulátor ze stroje.
- Před použitím kotouče si vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroj a kotouče.
- Zkontrolujte si zda výškové nastavení, úhlové nastavení a boční ručka jsou zafixovány při jejich používání.
- Vždy používejte jen originální podložky a matice dodávané se strojem, v případě opotřebením je vyměňte.

Nastavení stroje

Montáž/demontáž kotouče

Uvolněním 2 šroubků demontujte ochranný kryt kotouče. Odšroubujte M8 matici která zabezpečuje kotouč a sejměte podložku. Použijte zámek na osce vůči otáčení kotouče. Před vložením nového kotouče si vždy zkontrolujte směr otáčení podle šipky na kotouči. Dotáhněte M8 matici a podložku ve správné poloze a namontujte zpět ochranný kryt a vodič kotouče. Zkontrolujte plné uvolnění zámku osky otočením kotouče před jeho použitím.

Nastavení hloubky řezu

Uvolněním zámku nastavíte požadovanou výšku řezu. Kotouč by neměl přesahovat více než 4mm přes řezaný materiál. Dotáhnutím ručky zafixujete požadovanou výšku. Při některých materiálech je nutné ručně odtáhnout kryt kotouče na to, abyste se dostali do materiálu.

Nastavení úhlu řezu

Uvolněte ručku a upravte si požadovaný sklon podle stupnice. Dotáhnutím ruček zafixujete požadovaný úhel řezu. Při některých typech řezu/materiálu bude nutné ručně odkrýt vodič kotouče aby se kotouč dostal přes řezaný materiál. Při některých materiálech je nutné ručně odtáhnout kryt kotouče na to, aby jste se dostali do materiálu.

Vodící drážky

Vodící drážky jsou na začátku základové desky. Levá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 90°. Pravá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 45°.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchyťte řezaný materiál ve svěráku, na lavici nebo jiném tvrdém podkladě. Spoušť pily je chráněna pojistkou/aretací, kterou třeba uvolnit při zatáhnutí spouště. Netlačte silou na stroj, nechejte jej řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání a snížíte životnost kotouče. Při nastavení bočního dorazu si vždy zkontrolujte rovnobežnost s kotoučem, ne základovou deskou. Při náběhu na řezaný materiál postupujte pomalu a opatrně, aby jste nezničili zuby kotouče. Vždy používejte obě ruce při vedení stroje skrz řezaný materiál. Buďte ostražití, sledujte co děláte a při práci používejte svoje smysly. Nepoužívejte náradí, pokud jste unavení či pod vlivem alkoholu a léků.

Sběr kovových pilin

Tento stroj má v ochranném krytu komoru na sběr pilin. Pokud se piliny nahromadí až do průhledného otvoru, otevřte kryt a vyprázdněte jej. Pozor na kovové piliny, mohou být horké a ostré, proto se jich nedotýkajte holýma rukama.

Odsávání pilin

Odstraňte malý černý kryt na horní části ochranného krytu kotouče, abyste mohli připojit odsávací hadici. Při řezání bez odsávání vraťte kryt na jeho místo.

Údržba

Udržujte stroj, akumulátor a tašku čisté od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzén, trichlóretylén, chlorid a amoniak, protože by mohli poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše ihned odpojte stroj od akumulátoru. Nadměrné jiskření může signalizovat špínu v motoru (piliny) nebo opotřebenosti uhlíků. Servisní zásahy do stroje je možné provádět jen v autorizovaném servisním středisku. Stroj je namazaný z výroby mazivem na cca 72 hodin provozu. Na doplnění maziva po této době kontaktujte autorizované servisní středisko.

Příslušenství

TCT EVOLUTION kotouč 185mm – multifunkční použití na ocel, hliník, dřevo a plast

Záruka

Na stroj je záruka 24 měsíců, netýká se nadměrného opotřebenosti nebo poškození, záruka se vztahuje jen na výrobní vady. Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789