

EVOLUTION RAGE 1

Návod k použití

Technické parametry:

Příkon	1200 W
Hĺoubka řezu při 90°	6 mm stěna / 60 mm
Hĺoubka řezu při 45°	6 mm stěna / 40 mm
Maximální tloušťka řezaného materiálu (ocel)	6 mm
Maximální tloušťka řezaného materiálu (dřevo)	60 mm
Volnoběžné otáčky	3700 /min
Doporučený nepřetržitý čas práce	30 min
Hlučnost	107,8 dB
Hmotnost	5,4 kg
Průměr kotouče	185 mm
Průměr otvoru	20,0 mm
Tloušťka kotouče	1,7 mm



Prohlášení o shodě: Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (2006/42/EC, 2004/108/EC, 93/68/EC, 2011/65/EU, 2002/96/EC, 2003/108/EC).

Standartní příslušenství v dodávce:

1x šestihřanný klíč, 1x vodící lišta, 1x kotouč

Vždy je potřeba používat ochranné = pracovní pomůcky (oči, uši,..). Nedotýkejte se kotouče dokud se točí! Dodržujte pracovní postup podle tohoto návodu!

Tento stroj je určený na řezání kovů vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotoučem. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný nebo jako součást pohonu jiného stroje. Používejte bariéry 4 m od pracovního místa, abyste zabránili možnému zranění z odletujících pilin. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při řezání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Nepoužívejte v mokřem nebo vlhkém prostředí, může dojít k úrazu elektrickým proudem. Vždy se strojem pracujte oběma rukama. Řezaný materiál zafixujte proti posunu při řezání.

- Vytáhněte el. šnúru ze zásuvky při výměně kotouče nebo úpravách nastavení stroje.
- Používejte vždy jen TCT EVOLUTION kotouče.
- Zkontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se, že je kotouč správně namontovaný a zda je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte kotouče z HSS ocele.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něho.
- Při řezání dřeva používejte vhodné odsávání pilin.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- El. šnúru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- Při odložení stroje po práci ho vždy vypněte a ujistěte se, že jsou všechny rotující součásti v klidu.
- V případě zasekávání stroje/kotouče ihned vypněte stroj a odpojte od el. zásuvky.
- Před použitím kotouče vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroje a kotouče.
- Zkontrolujte si, zda výškové nastavení, úhlové nastavení a boční rukojeť jsou zafixované při jejich používání.
- Vždy používejte jen originální podložky a matice dodávané se strojem, v případě opotřebenosti je vyměňte.

Nastavení stroje

Montáž/demontáž kotouče

Pomocí přiloženého klíče odšroubujte M8 matici, která zabezpečuje kotouč a sejměte podložku. Použijte zámek na hřídele proti otáčení kotouče. Před vložením nového kotouče si vždy zkontrolujte směr otáčení podle šipky na kotouči. Dotáhněte M8 matici a podložku ve správné poloze. Zkontrolujte plné uvolnění zámku hřídele otočením kotouče před jeho použitím.

Nastavení hloubky řezu

Uvolněním zámku nastavíte požadovanou výšku řezu. Kotouč by neměl přesahovat víc než 4 mm přes řezaný materiál. Dotáhnutím rukojeti zafixujete požadovanou výšku. Při řezání některých materiálů je nutné ručně odtáhnout kryt kotouče proto, abyste se dostali k materiálu.

Nastavení úhlu řezu

Uvolněte rukojeť a upravte si požadovaný sklon podle stupnice. Dotáhnutím rukojeti zafixujete požadovaný úhel řezu. Při některých typech řezů materiálu bude nutné ručně odkrýt vodič kotouče, aby se kotouč dostal přes řezaný materiál. U řezání některých materiálů je nutné ručně odtáhnout kryt kotouče, abyste se dostali k materiálu.

Vodící drážky

Vodící drážky jsou na začátku základní desky. Levá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 90°. Pravá vodící drážka slouží na sledování čáry řezu při 45°.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchyťte řezaný materiál ve svěráku, na lavici nebo jiném tvrdém podkladu. Spoušť pily je chráněna pojistkou/aretací, kterou je třeba uvolnit při zatáhnutí spouště. Netlačte silou na stroj, nechejte ho řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání a snížíte životnost kotouče. Při nastavení bočního dorazu si vždy zkontrolujte rovnoběžnost s kotoučem, ne se základovou deskou. Při náběhu na řezaný materiál postupujte pomalu a opatrně, abyste nezničili zuby kotouče. Vždy používejte obě ruce při vedení stroje přes řezaný materiál. Když se aktivuje ochrana proti přetížení stroje, nechejte stroj vychladnout a stiskněte tlačítko reset.

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kuffík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichloretylén, chlorid a amoniak, protože by se mohly poškodit plastové části motoru. Při elektrické nebo mechanické poruše ihned odpojte stroj od el. sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat nečistoty v motoru (piliny) nebo opotřebením uhlíků motoru. Uhlíky je nutné vyměnit při dosažení výšky 6 mm. Ostatní zásahy do stroje je možné provádět jen v autorizovaném servisním středisku. Stroj je z výroby namazaný mazivem na cca 72 hodin provozu. Na doplnění maziva po této době kontaktujte autorizované servisní středisko.

Příslušenství

TCT EVOLUTION kotouč 185 mm – multifunkční použití na ocel, hliník, dřevo a plast

Záruka

Na stroj je záruka 24 měsíců a netýká se nadměrného opotřebením nebo poškození. Záruka se vztahuje pouze na výrobní vady.

Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789