

EVOLUTION RAGE 2

Návod k použití

Technické parametry:

Příkon	1800 W
Volnoběžné otáčky	1450 /min
Doporučený nepřetržitý čas práce	30 min
Hlučnost	112,4 dB
Úroveň vibrací (bez zátěže)	1,39 ms ²
Hmotnost	23,0 kg
Max. tloušťka řezané ocele	6mm
Max rozměry	575x355x600 mm
Max. řez při 90°	120x120 mm (čtverec), 95x180mm (obdelník), 130 mm (trubka), 125x175 mm (dřevo)
Max. řez při 45°	89x89 mm (čtverec), 78x110 mm (obdelník), 105 mm (trubka), 125x125 mm (dřevo)
Průměr kotouče	355 mm
Průměr otvoru	25,4 mm
Tloušťka kotouče	2,4 mm



Prohlášení o shodě: Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

Standardní příslušenství v dodávce:

1x vodící lišta, 1x upínací deska, 1x 8mm imbusový klíč, 1x ochranné brýle

Vždy je potřeba používat ochranné pracovní pomůcky (oči, uši...). Nedotýkejte se kotouče dokud se točí! Dodržujte pracovní postup podle tohoto návodu!

Tento stroj je určený na řezání kovů vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotoučem. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný nebo jako součást pohonu jiného stroje. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při řezání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Nepoužívejte v mokřem a vlhkém prostředí, mohou dojít k úrazu elektrickým proudem. Vždy pracujte se strojem obouma rukama. Řezaný materiál zafixujte proti posunu při řezání.

- Vytáhněte el. šňůru ze zásuvky při výměně kotouče nebo úpravách nastavení stroje.
- Používejte vždy jen TCT EVOLUTION kotouče.
- Skontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se zda je kotouč správně namontovaný a zda je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte kotouče z HSS ocele nebo karborundové, min. otáčky kotouče jsou 1500/min a víc.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něho.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- El. šňůru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- V případě zasekávání stroje/kotouče hned vypněte stroj a odpojte z el. zásuvky.
- Před použitím kotouče si vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroje a kotouče.
- Při výměně nového kotouče vždy nechejte běžet stroj na prázdno cca 1min, aby jste se přesvědčili jestli kotouč není vychýlený ze své osy v příčném a podélném směru.
- Přesvědčte se zda pohyblivé části stroje fungují bez zasekávání.
- Skontrolujte si jestli výškové nastavení, uhlové nastavení a boční rukojeť jsou zafixované při jejich používání.
- Pozor na volné části pracovního oděvu, aby se nedostali ke kotouči.

Nastavení stroje

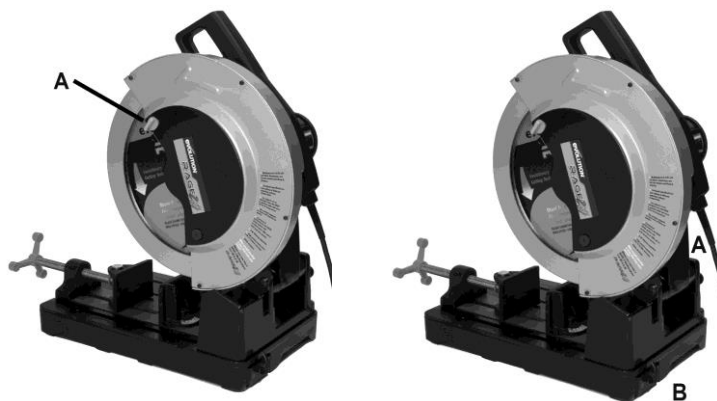
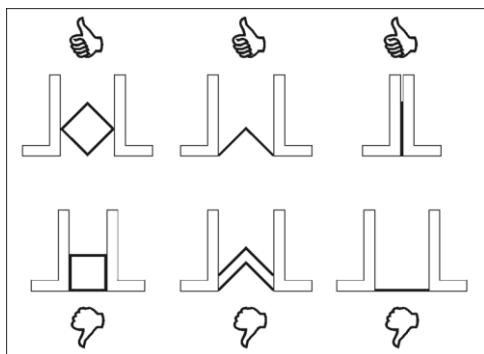
El. síť

Doporučujeme samostatný el. zdroj s vlastním jističem. Prodlužovací kabel by neměl mít více jako 15m a průměr 1,5mm².

Montáž/demontáž kotouče

Odpojte stroj z el. sítě. Uvolněním křídlové matice (obr. 2A) demontujte ochranný kryt kotouče. Kotouč při uvolňování šroubu 8mm imbus klíčem zafixujte pomocí zámku osy na krytu motoru. Po uvolnění šroubu sejměte matici, podložku a kotouč. Vnitřní podložku vždy nechejte nasazenou na ose stroje! Před vložením nového kotouče si vždy skontrolujte směr otáčení podle šipky na kotouči.

Dotáhněte nazpět venkovní matici a podložku. Zámek osy uvolněte a zkontrolujte jeho uvolnění manuálním roztočením kotouče. Namontujte nazpět ochranný kryt kotouče.



Nastavení hloubkového dorazu

Hloubkový doraz (obr. 3A) by měl být nastavený tak, aby se dosáhla maximální šířka řezu bez dotyku se základovou deskou. Stáhněte pohyblivé rameno s kotoučem až k hloubkovému dorazu. V případě potřeby upravte si hloubkový doraz a zafixujte šroub.

Nastavení uhlu řezu

Rameno stroje může být nastavené v rozpětí od 0° do 45°. Uvolněním oranžové páky na drážce nastavte požadovaný úhel a zafixujte.

Nastavení svorek

Svorky můžou být posouvány na základové desce podle rozměrů řezaného materiálu. Uvolněním oranžové páky a šroubu pomocí nastavte požadované rozpětí a zafixujte.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchytěte řezaný materiál ve svěráku. Při zapnutí stroje spínačem nechte rozběhnout kotouč na plné otáčky a až potom začněte řezat. Při náběhu na řezaný materiál nechte kotouč zařezat s minimálním tlakem a potom můžete pokračovat s normálním tlakem. Netlačte silou na stroj, nechte ho řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Při přechodu spodní hrany řezaného materiálu snižte tlak na kotouč. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání a snižíte životnost kotouče a motoru. Po dokončení řezu vraťte kotouč do normální polohy a vypněte stroj. Udržujte stroj a pracovní desku čistou od kovových pilin.

Uchycení řezaného materiálu

Uchytěte řezaný materiál ve svěráku tak, aby se při případném zaseknutí kotouče zabránilo vyhození materiálu ze svěráku. Rohové spoje musí být uchycené tak, aby se začal řez od vrcholu. Kotouč řeze nejefektivněji pokud přechází přes nejtenší část řezaného materiálu (obr. 1).

Čištění zběrače pilin

Pravidelně čistěte zběrač pilin. Nejdříve odstraňte šroub (obr. 3B) a vyberte zběrač. Zběrač vyprázdněte do vhodné odpadkové nádoby, potom ho vraťte zpět na místo a utáhněte šroub.

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kufřík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichlóretylén, chlorid a amoniak, protože by mohly poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše hned odpojte stroj z el. sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat špínu v motoru (piliny) nebo opotřebované uhlíky. Uhlíky je nutné vyměnit při dosáhnutí výšky 6mm. Průběžně kontrolujte mazivo v pohyblivých částech a doplňujte ho. Ostatní zásahy do stroje je možné dělat jen v autorizovaném servisním středisku. Doporučujeme provést servisní prohlídku po 50 hodinách práce.

Príslušenství

TCT EVOLUTION RAGE kotouče 354mm

Záruka

Na stroj je záruka 24 měsíců, netýká se nadměrného opotřebení nebo poškození, záruka se vztahuje jen na výrobní vady. Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789