

19. Udržujte ruky mimo dráhy řezného kotouče.
20. Nepoužívejte pilu bez namontovaných krytů.
21. Nikdy se nenatahujte na předmět v okolí řezného kotouče.
22. Před přemísťováním opracovaného materiálu nebo změnou nastavení přístroj vypněte a počkejte, dokud se řezný kotouč nezastaví.
23. Před výměnou kotouče, údržbou nebo čištěním odpojte přívod elektrické energie.
24. Buďte ostražití, sledujte co děláte a při práci používejte svoje smysly.
25. Nepoužívejte nářadí, pokud jste unavený či pod vlivem alkoholu a léků.

DODATEČNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

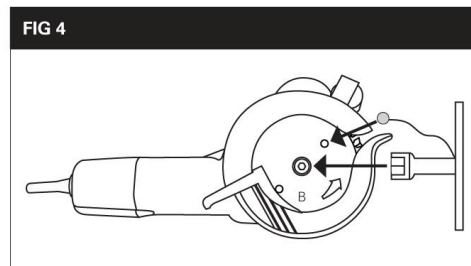
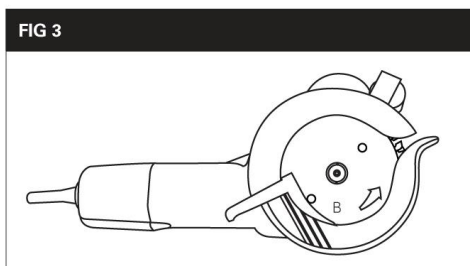
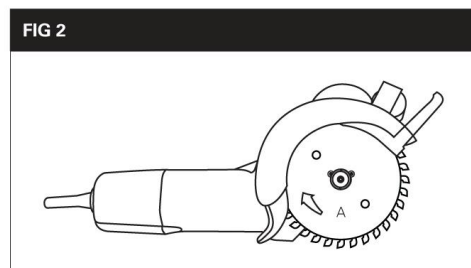
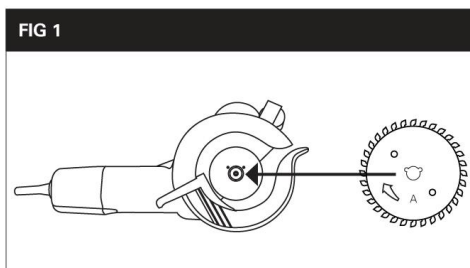
1. Držte pilu pevně oběma rukama, zabráníte tak zpětnému nárazu. Držte se stranou od osy kotouče, nikdy nestůjte ve směru osy.
2. Pokud se kotouče zasekávají v materiálu, vypněte stroj a začněte s ním manipulovat až po úplném zastavení otáček. Odstraňte závadu způsobující zasekání nebo brždění kotouče. Rozměrné materiály mají při řezu tendenci uzavírat řez, proto je nutné je dostatečně zafixovat. Při opětovném zapnutí stroje se ujistěte, že se kotouč nedotýká řezaného materiálu.
3. Dvojkotoučovou pilu nikdy nezdvíhejte za elektrickou šňůru ani za spouštěcí spínač ruky. Přenášení přístroje za elektrický kábel může způsobit poškození izolace nebo kontaktů vodičů, což může mít za následek úraz elektrickým proudem nebo požár.
4. Vždy si zkontrolujte kryt kotouče, zda se ihned po ukončení řezu zavírá. Nikdy rukou nepřítahujte kryt kotouče. Výjimkou jsou jen řezy „vnořením“, kde je nutné kryt okamžitě uvolnit hned po vnoření do materiálu. Při ukončení práce a odložení nářadí se ujistěte, že kryt kotouče je uzavřený.
5. Vidlice nářadí se musí shodovat se zásuvkou. Nikdy vidlici jakýmkoliv způsobem nevyměňujte.
6. S uzemněným nářadím nikdy nepoužívejte rozdvojkou.

Nastavení stroje

MONTÁŽ KOTOUČE

UPOZORNĚNÍ: Používejte jen kotouče značky Evolution určené pro tento přístroj.

1. Ujistěte se, zda je stroj odpojený z el. sítě.
2. Položte stroj na lavici nebo stůl.
3. Otevřete spodní kryt kotouče. (Obr. 2)
4. Vložte kotouč A na podložku označenou písmenem A, vyrovnejte kotouč podle zářezů v otvoru (Obr. 1)
5. Vložte kotouč B na adaptér označený písmenem B, rukou dotáhněte matici (Obr. 3)
6. Pootočte kotouče tak, aby se otvory v obou kotoučích přelínaly.
7. Vložte kolík do otvorů.
8. Dotáhněte matici klíčem ve směru hodinových ručiček, následně odstraňte kolík, aby se kotouče mohly volně točit.
9. Rukou opatrně otočte kotouči, aby jste se ujistili, zda se točí opačným směrem bez jakýchkoli zábran.



DEMONTÁŽ KOTUČA.

1. Ujistěte se, že je stroj odpojený z el. sítě.
2. Nechajte kotouče vychladnout.
3. Rukou pootočte kotoučmi tak, aby sa otvory v nich prelínali.
4. Vložte kolík do otvorů.
5. Uvolníte maticu klíčem proti směru hodinových ručiček. (Obr. 4)
6. Otvorte spodný kryt kotúča. (Obr. 2)
7. Vytiahnite kotúč B.
8. Vytiahnite kotúč A.

Provozní pokyny

PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM SVOJI DVOUKOTOUČOVOU PILU ODPOJTE A ZKONTROLUJTE.

PRACOVNÍ POSTUP

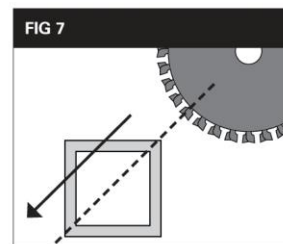
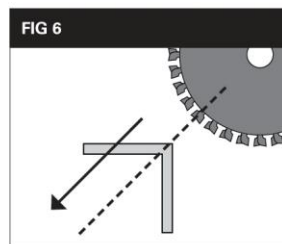
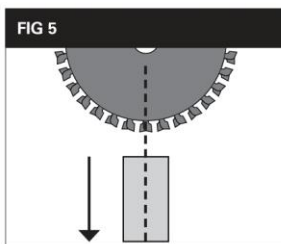
1. Označte si materiál na místě řezu. Řežte pouze jeden kus materiálu naráz.
2. Přiložte pilu k vyznačenému místu řezu a zarovnejte si ji podle nakreslené linie.
3. Ujistěte se, že se kotouče nedotýkají řezaného materiálu, zapněte pilu a nechejte rozběhnout na plné otáčky.
4. Při náběhu na řezaný materiál postupujte pomalu a opatrně, netlačte na pilu.

TIPY PRO RŮZNÉ MATERIÁLY

Životnost kotoučů a kvalita řezu závisí na udržování vibrací na co nejnižší úrovni. Z tohoto důvodu musí být řezaný materiál vždy pevně uchycený před začátkem práce.

Pásovina

- Postupujte kolmo ve směru řezu pásovinou (Obr. 5)



Úhelník

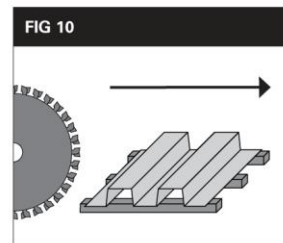
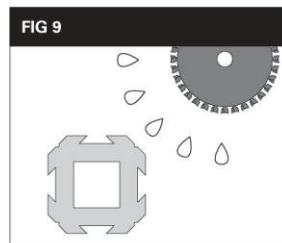
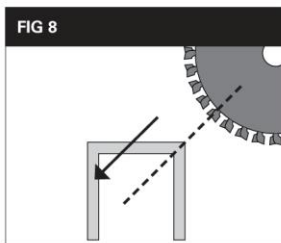
- Postupujte diagonálně ve směru řezu úhelníkem (Obr. 6)

Štvorcový profil

- Postupujte diagonálně ve směru řezu profilem (Obr. 7)

U-profil

- Postupujte diagonálně ve směru řezu profilem (Obr. 8)

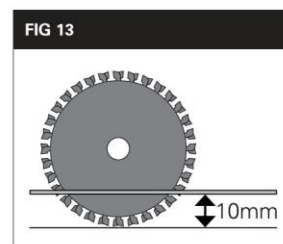
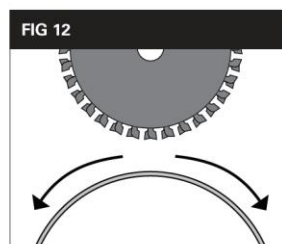
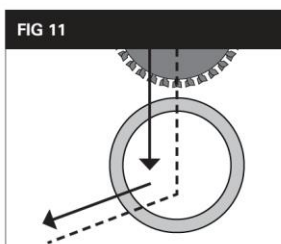


Hliník/měď

- Stroj je vybavený mazací jednotkou na řezu v hliníku nebo mědi, přečtěte si část Pokyny k mazání. (Obr. 9)

Trapézový plech

- Plech musí být položený na min. 3 podložkách, z každé strany řezu jedna. Postupujte přímo ve směru řezu (Obr. 10)



Trubka

- Postupujte v řezu shora, dokud se nedostanete na spodní hranu trubky, potom pokračujte kolmo na stěnu. (Obr. 11)

Roura

- Postupujte v řezu shora, dokud se nedostanete max 10mm pod spodní hranu materiálu, potom pokračujte směrem dopředu a dozadu při konstantním zanoření. (Obr. 12)

Rovňý plech

- Postupujte v řezu shora, dokud se nedostanete max 10mm pod spodní hranu materiálu, potom pokračujte směrem dopředu při konstantním zanoření. (Obr. 13)

POKYNY K MAZÁNÍ

1. Kotouče jsou standardně určeny na suché řezy bez mazání, ale při některých materiálech nebo extrémních podmínkách může být použita mazací pasta.
2. Pokud řežete hliník, měď, nerez nebo litinu, doporučujeme použít mazací pastu ve formě tyčinek.
3. Vložte tyčinku do mazací jednotky na vrchu kovového krytu kotouče, zatlačte ji pevně dovnitř, pokud ji posuvné kolečka neuchopí.
4. Zapněte stroj a posuvným kolečkem nastavte tyčinku tak, aby se jemně dotýkala zubů na kotouči.
5. Obsluha pily si musí průběžně sledovat kvalitu mazání a průběžně posouvat tyčinku při opotřebení pomocí kolečka.

UPOZORNĚNÍ:

- Vidlice náradí se musí shodovat se zásuvkou. Nikdy vidlici jakýmkoli způsobem nevyměňujte.
- S uzemněným náradím nikdy nepoužívejte rozdvojkou.
- Používejte vždy jen TCT EVOLUTION kotouče.

- Zkontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se zda je kotouč správně namontovaný a zda je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte abrazivní nebo kotouče z HSS ocele.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něho.
- Při řezání dřeva používejte vhodné odsávání pilin.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- El. šňůru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- Při odložení stroje po práci ho vždy vypněte a ujistěte se zda jsou všechny rotující součásti v klidu.
- V případě zasekávání stroje/kotouče ihned vypněte stroj a odpojte z el. zásuvky.
- Před použitím kotouče si vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroje a kotouče.
- Před každou montáží, nastavením nebo výměnou příslušenství přístroj vždy odpojte od elektrické sítě.

Vždy používejte jen originální podložky a matice dodávané se strojem, v případě opotřebení je vyměňte.

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kufřík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzén, trichloretylén, chlorid a amoniak, protože by mohli poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše ihned odpojte stroj z el. sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat špinu v motoru (piliny) nebo opotřebení uhlíků. Uhlíky je nutné vyměnit při dosažení výšky 6mm. Ostatní zásahy do stroje je možné provádět jen v autorizovaném servisním středisku.

Příslušenství

TCT EVOLUTION kotouč 2x155mm

Záruka

Na stroj je záruka 36 měsíců, netýká se nadměrného opotřebování nebo poškození, záruka se vztahuje jen na výrobní vady. Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789