

# EVOLUTION ME3500

## Návod k obsluze

### Technické parametry:

Příkon	1200 W
Maximální průměr vrtáku	35 mm
Maximální hloubka vrtání	50 mm
Volnoběžné otáčky	550 /min
Doporučený nepřetržitý čas práce	30 min
Hlučnost	90 dB
Hmotnost	12,7 kg
Maximální rozměry	468x260x300 mm
Minimální rozměry	383x220x285 mm
Rozměry magnetu	48x80x164 mm
Síla magnetu	1000 kg
Vnitřní průměr úchytu na vrtáky	19 mm WELDON



**Prohlášení o shodě:** Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

### Standartní příslušenství v dodávce:

1x nádržka na chladicí směs, 1x hadička k nádržce, 1x kryt, 1x 2,5mm imbus klíč, 1x 8mm plochý klíč, 3x rukojeť, 2x šroub, 2x podložka, 1x řetěz

**Vždy je třeba používat ochranné pracovní pomůcky (oči, uši,..). nedotýkejte se vrtáku dokud se točí! Dodržujte pracovní postup podle tohoto návodu!**

Tento stroj je určený na vrtání v oceli s použitím vhodných vrtáků a příslušenství. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný nebo jako součást pohonu jiného stroje. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při vrtání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Nepoužívejte v mokřem a vlhkém prostředí, může dojít k úrazu elektrickým proudem. Vždy pracujte se strojem oběma rukama. Vrtaný materiál vždy zabezpečte proti posunu.

- Vytáhněte elektrickou šňůru ze zásuvky při výměně vrtáku nebo úpravách nastavení stroje.
- Doporučujeme používat EVOLUTION vrtáky a příslušenství.
- Zkontrolujte vždy stroj a vrták před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený vrták.
- Ujistěte se, že je vrták správně namontovaný, nezastavujte ho ručně, pokud se točí.
- Nepoužívejte jiné vrtáky než uvedené v této specifikaci.
- Před každým použitím zkontrolujte zda jsou správně nastavené kluzné kolejnice.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu.
- El. šňůru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- Při odložení stroje po práci ho vždy vypněte a ujistěte se, zda jsou všechny rotující součásti v klidu.

## Nastavení stroje

### Montáž vrtáku

Vyčistěte jádro a stopku vrtáku, abyste zabezpečili bezproblémový tok chladicí kapaliny. Vložte shora středový vrták do jádra. Stroj položte do vodorovné polohy a otočte rukojeť tak, aby osa byla maximálně vysunuta. Opatrně vložte jádrový vrták spolu se středovým do vodící hlavy a dotáhněte šrouby. Otočením rukojetí vraťte osu do základní polohy.

### **Demontáž vrtáku**

Uvolněte šrouby na vodící hlavě a vytáhněte jadrový vrták spolu se středovým.

### **Výměna sklíčidla/adaptéru**

Tento stroj může být snadno upravený na vrtání spirálovými vrtáky. Imbusovým klíčem uvolněte 2 šrouby na ose, ale nevytahujte je. Stáhněte osu dolů, nasadte adaptér, dotáhněte dva šrouby a našroubujte sklíčidlo. Vrtáky dotáhněte přiloženým klíčem.

## **Bezpečnostní a pracovní pokyny**

### **Bezpečnost při vrtání s magnetem**

Magnetická přilnavost stroje závisí na tloušťce ocele. Pro bezpečnou práci doporučujeme tloušťku stěny 12 mm. Udržujte magnet čistý od kovových pilin a chladicí kapaliny, která může výrazně snížit magnetickou přilnavost. Před každým zapnutím vrtání prověřte pevnost magnetu. Stroj by měl být zapojený do samostatného el.obvodu, protože při sdílení dalšími el. zařízeními by mohlo dojít ke ztrátě magnetické přilnavosti. **Vždy používejte bezpečnostní řetěz, který je součástí dodávky.** Před každým použitím zkontrolujte hladinu chladicí směsy a její napojení na osu. Nikdy nepracujte bez chladicí kapaliny nebo spreje/pasty. Při vrtání zahnutých kolejnic, uchyťte stroj paralelně s vrtaným materiálem. Nepracujte se strojem pod větším úhlem než 45°. **Vrtání v poloze nad hlavou je extrémně nebezpečné a nedoporučuje se.**

### **Nastavení kluzných kolejnic**

Pravidelně kontrolujte, mažte a v případě potřeby nastavte kluzné kolejnice. Pomocí přiloženého imbus klíče uvolněte šrouby z boční strany kluzných kolejnic a prověřte hladký průběh posunu v kolejnicích v celém rozsahu. Po nastavení správné polohy dotáhněte šrouby.

### **Pracovní pokyny**

Nastavte stroj tak, aby středový vrták směřoval do středu vrtaného otvoru. Zapněte magnet a prověřte, zda je vrták stále ve správné poloze a stroj je pevně uchycený k podkladu. Motor dejte do horní polohy a po zapnutí ho nechejte rozběhnout na plné otáčky. Pomocnou rukojetí stáhněte osu dolů a začněte vrtat. Při náběhu do materiálu lehkým tlakem udržujte vrták ve správném směru, po zařezání se do materiálu pokračujte s normálním tlakem. Netlačte příliš na stroj a nechejte ho vrtat svým tempem. Velkým tlakem nedosáhnete vyšší rychlosti vrtání, ale snížíte životnost vrtáku a motoru. Regulujte přísun chladicí směsy pomocí páčky na nádobce. Při průchodu vrtáku materiálem snižte tlak. Zabezpečte si zachycení vrtaného jádra, abyste předešli možnému zranění. **Pozor: vyvrtané jádro je velmi horké!**

## **Údržba**

Udržujte stroj, el. šňůru a kuffík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichloretylén, chlorid a amoniak, protože by mohly poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše ihned odpojte stroj z el.sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat nečistoty motoru (piliny) nebo opotřebování uhlíků. Uhlíky je nutné vyměnit při dosažení výšky 6 mm. Ostatní zásahy do stroje je možné provádět pouze v autorizovaném servisním středisku.

## **Příslušenství**

Adaptér na sklíčidlo  
Sklíčidlo + klíč  
Záhlubník 0-30 mm  
Krátké 25 mm jadrové vrtáky 12-35 mm  
Dlouhé 50 mm jadrové vrtáky 12-35 mm

## **Záruka**

Na stroj je záruka 36 měsíců, netýká se nadměrného opotřebení nebo poškození, záruka se vztahuje pouze na výrobní vady. Záruční a pozáruční servis:

ALLMEDIA, spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789