

EVOLUTION RAGE 4

Návod k použití

Technické parametry:

Příkon	1250 W
Volnoběžné otáčky	3500 /min
Doporučený nepřetržitý čas práce	30 min
Hlučnost	100,8 dB
Úroveň vibrací (bez zátěže)	1,42 ms ²
Hmotnost	8,7 kg
Max rozměry	370x260x500 mm
Max. řez při 90°	ocel 3 mm: 45x45 mm (čtverec), 50 mm (trubka), dřevo 46x97 mm
Max. řez při 45°	dřevo: 46x46 mm
Průměr kotouče	185 mm
Průměr otvoru	20 mm
Tloušťka kotouče	2,0 mm



Prohlášení o shodě: Prohlašujeme s plnou odpovědností, že tento výrobek splňuje normy a směrnice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

Standardní příslušenství v dodávce:

1x imbusový klíč, 1x adaptér na odsávání

Vždy je potřeba používat ochranné pracovní pomůcky (oči, uši...). Nedotýkejte se kotouče, dokud se točí! Dodržujte pracovní postup podle tohoto návodu!

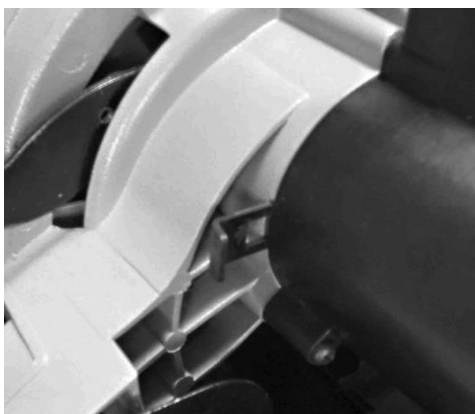
Tento stroj je určený na řezání kovů vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotoučem. Nemůže být používán na jiné účely, modifikovaný, nebo jako součást pohonu jiného stroje. Nepoužívejte ve výbušném prostředí, jiskry vznikající při řezání mohou vznítit hořlavé materiály nebo plyny. Nepoužívejte v mokřem a vlhkém prostředí, může dojít k úrazu elektrickým proudem. Vždy pracujte se strojem oběma rukama. Řezaný materiál zafixujte proti posunu při řezání.

- Vytáhněte el. šňůru ze zásuvky při výměně kotouče nebo úpravách nastavení stroje.
- Vidlice el. šňůry stroje musí být shodná se zásuvkou. Nikdy vidlici žádným způsobem nevyměňujte.
- S uzemněným nářadím nikdy nepoužívejte rozdvojkou.
- Používejte vždy jen TCT EVOLUTION kotouče.
- Zkontrolujte vždy kotouč před jeho použitím, nepoužívejte deformovaný, zlomený nebo jinak poškozený kotouč.
- Ujistěte se, zda je kotouč správně namontovaný a zda je určený na řezaný materiál.
- Nepoužívejte kotouče z HSS ocele nebo karborundové, min. otáčky kotouče jsou 1500/min a víc.
- Nezastavujte kotouč bočním tlakem na něho.
- Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu. Nezamkněte rameno pily s otevřeným kotoučem.
- El. šňůru chraňte před pohyblivými částmi stroje.
- V případě zasekávání stroje/kotouče hned vypněte stroj a odpojte z el. zásuvky.
- Před použitím kotouče si vždy zkontrolujte max. povolené otáčky stroje a kotouče.
- Při výměně nového kotouče vždy nechejte běžet stroj na prázdno cca 1 min., abyste se přesvědčili, jestli kotouč není vychýlený ze své osy v příčném a podélném směru.
- Přesvědčte se, zda pohyblivé části stroje fungují bez zasekávání.
- Zkontrolujte si, jestli výškové nastavení, uhlové nastavení a boční rukojeť jsou zafixované při jejich používání.
- Pozor na volné části pracovního oděvu, aby se nedostaly ke kotouči.
- Buďte opatrný, sledujte co děláte a při práci používejte svoje smysly.
- Nepoužívejte nářadí, pokud jste unavený nebo pod vlivem alkoholu, léků nebo jiných návykových látek.

Nastavení stroje

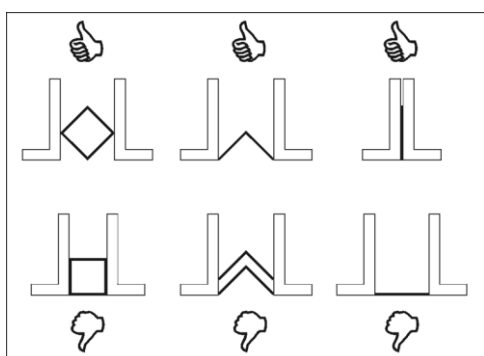
El. síť

Doporučujeme samostatný el. zdroj s vlastním jističem. Prodlužovací kabel by neměl mít více než 15m a průměr 1,5mm². Vidlice el. šňůry stroje musí být shodná se zásuvkou. Nikdy vidlici žádným způsobem nevyměňujte. S uzemněným nářadím nikdy nepoužívejte rozdvojkou.



Montáž/demontáž kotouče

Odpojte stroj z el. sítě. Uvolněte 4 šrouby (obr. 1) a otočte ochranný kryt. Kotouč při uvolňování šroubu 8mm imbus klíčem zafixujte pomocí zámku osy na krytu motoru (obr. 2). Po uvolnění šroubu sejměte matici, podložku a kotouč. Vnitřní podložku vždy nechte nasazenou na ose stroje! Před vložením nového kotouče si vždy zkontrolujte směr otáčení podle šipky na kotouči. Dotáhněte nazpět venkovní matici a podložku. Zámek osy uvolněte a zkontrolujte jeho uvolnění manuálním roztočením kotouče. Namontujte nazpět ochranný kryt kotouče.



Nastavení odsávání

Pokud bude pila použita na materiál, který vyžaduje odsávání, je k dispozici odsávací adaptér pro napojení na vysavač. Uvolněte 4 šrouby na krytu v zadní části stroje (obr. 3), nasadíte adaptér a pomocí 4 šroubů dotáhněte.

Nastavení uhlu řezu

Rameno stroje může být nastavené v rozpětí od 0° do 45°. Uvolněním oranžové páky na svěrcu nastavte požadovaný úhel a zafixujte.

Nastavení svorek

Max. šířku řezu dosáhnete při úhlu 90°. Svorky mohou být posouvány na základové desce podle rozměrů řezaného materiálu. Uvolněním šroubu uvolněte svěrku, nastavte požadované rozpětí a úhel na 0° a zafixujte.

Bezpečnostní a pracovní pokyny

Pracovní pokyny

Vždy pevně uchyťte řezaný materiál ve svěráku. Při zapnutí stroje spínačem nechte rozběhnout kotouč na plné otáčky a až potom začnete řezat. Při náběhu na řezaný materiál nechte kotouč zařezat s minimálním tlakem a potom můžete pokračovat s normálním tlakem. Netlačte silou na stroj, nechte ho řezat bez nadměrného tlaku a zatížení. Při přechodu spodní hrany řezaného materiálu snižte tlak na kotouč. Příliš velkým tlakem nezvýšíte výkon stroje při řezání, ale snížíte životnost kotouče a motoru. Po dokončení řezu vraťte kotouč do normální polohy a vypněte stroj. Udržujte stroj a pracovní desku čistou od kovových pilin.

Uchycení řezaného materiálu

Uchyťte řezaný materiál ve svěráku tak, aby se při případném zaseknutí kotouče zabránilo vyhození materiálu ze svěráku. Jeklové materiály musí být uchyceny tak, aby se začal řez od vrcholu. Kotouč reže nejefektivněji pokud přechází přes nejtenčí část řezaného materiálu (obr. 4).

Údržba

Udržujte stroj, el. šňůru a kufřík čistý od kovových pilin. Nepoužívejte čisticí prostředky obsahující benzen, trichlóretylén, chlorid a amoniak, protože by mohly poškodit plastové části stroje. Při elektrické nebo mechanické poruše hned odpojte stroj z el. sítě. Nadměrné jiskření může signalizovat špínu v motoru (piliny) nebo opotřebované uhlíky. Uhlíky je nutné vyměnit při dosáhnutí výšky 6mm. Průběžně kontrolujte mazivo v pohyblivých částech a doplňujte ho. Ostatní zásahy do stroje je možné dělat jen v autorizovaném servisním středisku. Doporučujeme provést servisní prohlídku po 50 hodinách práce.

Příslušenství

TCT EVOLUTION RAGE kotouče 185 mm

Záruka

Na stroj je záruka 36 měsíců, netýká se nadměrného opotřebení nebo poškození, záruka se vztahuje jen na výrobní vady.
Záruční a pozáruční servis:

Záruční a pozáruční servis:

BAND SERVIS CZ s.r.o., K Pasekám, 760 01 Zlín, tel.: 577 008 550, fax: 577 008 559

Dovozce do ČR:

ALLMEDIA spol. s r.o. – organizační složka, Kaštanová 639/143, 617 00 Brno, Telefon / Fax: +420 515 919 780 / +420 515 919 789